

ESMALTE PU CERÁMICO

DESCRIPCIÓN

Esmalte de poliuretano acrílico bicomponente de altas prestaciones con alto índice de hidroxilo reticulado con poliisocianato alifático (no amarillea). Proporciona un acabado brillante de aspecto cerámico de máxima calidad; duro, flexible, con alta resistencia química y al frote húmedo, capaz de resistir inalterable en ambientes altamente agresivos.

CERTIFICACIÓN OFICIAL

Certificado según la norma UNE 48274 según informe número 08064 con fecha 16 de junio de 2010 emitido por OTEC.

Certificado según la norma UNE-EN 13501:2007 con clasificación oficial Euroclase BS1D0.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Color / Acabado	Blanco / Brillante
Sólidos en volumen	50 +/- 2 %
Densidad (U.N.E. 48098)	1 +/- 0,05 kg/L
Punto de inflamación	> 32 °C
COV	498 gr/l

DATOS DE APLICACIÓN

Relación mezcla	4:1 (A:B) en volumen
Vida de mezcla	5°C: 6 h / 20°C: 4 h / 30°C 2 h
Espesor por capa recomendado	Húmedo: 80 micras Seco: 40 micras
Rendimiento Teórico	13 m ² / litro a 40 micras secas.
Pistola "Airless"	Presión en boq.: 120-180 bar. Diámetro boq.: 0,38-0,53 mm. Ángulo de apli.: 40-80 grados. Dilución: 5% en volumen.
Pistola aerográfica	Presión: 3 - 5 bar. Diám boquilla: 1,2 - 1,5 mm. Dilución: 10% en volumen.
Brocha/Rodillo	Dilución: 5-10% en volumen.
Diluyente / limpieza	**Disolvente Poliuretano.

*Las especificaciones técnicas pueden variar en función del color, soporte, humedad o temperatura.

**Evitar una dilución excesiva, ya que puede provocar una menor resistencia al descuelgue y una pérdida de propiedades generales del producto. Disponible versión de Disolvente PU verano e invierno para mejor adaptación a las condiciones de aplicación.

CONDICIONES DE LA APLICACIÓN

Aplicar con temperaturas de entre + 10° C y +30° C y con una humedad relativa inferior al 80%. La temperatura de la pintura y de la superficie debe encontrarse entre estos límites. No aplicar si se prevén lluvias o con humedad elevada. La temperatura de soporte debe encontrarse como mínimo de 3° C por encima del punto de rocío. La pintura mezclada deberá estar a una temperatura de como mínimo 15° C.

ESMALTE PU CERÁMICO

TIEMPOS SECADO Y REPINTADO (*)

T (°C)	Seco tacto	Seco	Seco completo	Seco para repintar
10	4 h	12 h	10 días	Min: 24h. Max: Indefin.
20	3 h	7 h	7 días	Min: 12h. Max: Indefin
30	1 h	4 h	4 días	Min: 8h. Max: Indefin

Los mejores resultados de adherencia se consiguen cuando la capa precedente no está completamente curada. En tiempos prolongados de exposición se recomienda dar una ligera rugosidad superficial para favorecer la adherencia por anclaje mecánico de las capas siguientes. En caso de duda, se recomienda consultar a nuestro departamento técnico. Los valores mencionados son indicativos. El tiempo de secado antes de repintar podría variar dependiendo del espesor de película aplicado, la ventilación, la humedad, etc. Para secado forzado, como dato orientativo general: 30 minutos a 70 – 80° C.

PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

La superficie donde se aplique debe estar limpia, libre de material suelto, de sales solubles y totalmente seca antes de pintar.

Cerámica: Desengrasar y aplicar una capa de **Imprimación multiusos al disolvente Eurotex**.

Hierro y Acero

Eliminar grasa y aceite mediante un desengrasante de naturaleza alcalina. Eliminar las proyecciones y cordones de soldadura y eliminar rebabas mediante disco de esmeril. Eliminar óxido, corrosión y calamina mediante lijado, cepillado o chorreado en función del estado.

Aplicar Imprimación epoxi anticorrosiva **Barnipox 200**: 1 x 50 micras de espesor de película seca.

Galvanizado, aluminio, zinc: Desengrasar y aplicar una capa de **Wash-Primer** o **Imprimación multiusos al disolvente Eurotex**.

Madera: Eliminar impurezas y abrir poro mediante lijado en el sentido de las vetas. Limpiar a fondo y aplicar **Imprimación multiusos al disolvente Eurotex** o **Imprimación epoxi al agua**.

Reparación y mantenimiento

Los retoques o pequeñas reparaciones se realizarán con brocha o rodillo. Las áreas afectadas por la corrosión deberán limpiarse mecánicamente con disco de esmeril.

En superficies ya pintadas en buen estado, lijar, desengrasar y aplicar directamente **Esmalte cerámico**.

MODO DE EMPLEO

- Remover hasta homogeneizar el contenido del envase del componente A.
- Añadir la dosificación adecuada de componente B sobre el componente A respetando la relación de mezcla de 4:1 en volumen y mezclar ambos componentes unos 2-3 minutos hasta su total homogeneización.
- Si la aplicación lo requiere, diluir un 5 - 10 % con disolvente PU, PU verano o PU Invierno.
- Aplicar dos capas usando paletina, rodillo o pistola aerográfica a espesores no superiores de 40 micras secas por capa, procurando dar pasadas uniformes y respetando los tiempos de repintado.
- Dejar secar completamente antes de someter la superficie pintada al contacto con agua o productos de limpieza.

OBSERVACIONES

Puede aplicarse a espesores distintos de los recomendados, pero puede influir en los tiempos de secado, intervalos de repintado y rendimiento. Se recomienda aplicar a espesores no superiores a 40 micras secas por capa para facilitar la evaporación de disolvente. En exposición a atmósferas contaminadas, es imprescindible limpiar con agua a presión antes de aplicar la siguiente capa. En intervalos largos se pintado o en especificaciones de pintado con capas de acabado, se recomienda realizar una prueba previa de adherencia y compatibilidad.

ESMALTE PU CERÁMICO

ALMACENAMIENTO

Conservar en sus envases originales, convenientemente cerrados alejado de fuentes de calor o ignición, preservados de las heladas y evitando su exposición directa al sol. La estabilidad del producto en sus envases originales no abiertos, a temperaturas ambientales entre 5°C y 35°C es de 12 meses.

SALUD Y SEGURIDAD

Producto al disolvente. Los envases llevan las correspondientes etiquetas de seguridad, cuyas indicaciones deben ser observadas. Además, deben seguirse las exigencias de la legislación nacional o local. Evitar el contacto del producto con la piel usando protección personal adecuada (guantes, mascarillas, gafas, etc.), si éste se produce, lavar inmediatamente con agua abundante. Existe una ficha de datos de seguridad a disposición del usuario.

TRATAMIENTO DE RESIDUOS

Para crear la menor carga posible para el medio ambiente, se deben seguir las siguientes instrucciones:

- Agua de limpieza procedente del lavado de rodillos y brochas (base agua): El agua de limpieza que contiene la pintura diluida debe considerarse como un residuo doméstico, que debe eliminarse a través del centro de recogida de residuos de su comunidad local. De forma alternativa, se puede esperar hasta que el agua se haya evaporado y desechar el recipiente con la pintura seca en un centro de tratamiento de residuos domésticos.
- Brocha/ Rodillo base agua: Se debe dejar secar completamente la brocha o el rodillo y/o eliminar como basura doméstica.
- Disolvente de limpieza procedente del lavado de rodillos y brochas (base disolvente): El recipiente con el disolvente de limpieza se debe llevar al punto limpio o de recogida de residuos contaminantes.
- Envases usados: El recipiente con la pintura restante debe cerrarse herméticamente y si se va a desechar llevarlo a su punto de recogida de residuos local, donde las pinturas sobrantes se eliminarán correctamente como residuos (base agua). En el caso de que la composición de la pintura contenga disolventes, se deberá tratar como residuo peligroso y llevar a un punto limpio donde procesen la pintura de manera segura.

TRATAMIENTO DE UTENSILIOS COMO BROCHAS Y RODILLOS

- Proceso de pintado en varios días:

BROCHA: Cuando el proceso de pintado dure varios días, se recomienda no limpiar la brocha de un día para otro. Se deben guardar estos utensilios cargados de pintura en un recipiente de vidrio hermético en caso de pinturas al disolvente y papel film en caso de pinturas al agua. Al día siguiente se puede retomar el proceso de pintura. Los residuos de pintura que hayan quedado depositados en el recipiente o film se debe dejar secar completamente antes que se pueda desechar como basura doméstica normal en pinturas al agua y en el caso de pinturas al disolvente (siguiendo la indicación de las Ficha De Seguridad) llevarse a un punto verde de recogida.

RODILLO: El rodillo manchado se almacena a temperatura ambiente en un recipiente de vidrio hermético en el caso de pinturas al disolvente y bolsa de plástico hermética para pinturas al agua y puede mantenerse en buenas condiciones durante unos días. La pintura de la bolsa de plástico debe secarse completamente antes de desecharla como basura doméstica normal en el caso de pinturas al agua, y en el caso de pinturas al disolvente (y siguiendo la indicación de las Ficha De Seguridad) llevarse a un punto verde de recogida si así lo requiriese.

* En el caso de usar productos bicomponentes, consultar con el Departamento de Calidad.

- Tras la finalización del proceso de pintado, se aconseja retirar la mayor cantidad posible de producto de las brochas y rodillos en la lata de pintura original antes de limpiarlos.

*Nunca vacíe los restos de pintura en desagües o cursos de agua.

ESMALTE PU CERÁMICO

INFORMACIÓN REGLAMENTARIA

Consultar la ficha de seguridad.

Eurotex garantiza que la calidad del producto cumple con las especificaciones técnicas en vigor en el momento de su producción. En caso de no conformidad por el estado del producto, el cliente podrá presentar un comunicado por escrito en un plazo no superior a 5 días desde la detección del defecto, siempre que no se haya sobrepasado la fecha de caducidad, acompañado del envase original y el número de lote para una correcta trazabilidad.

Los datos proporcionados en esta ficha están basados en nuestros conocimientos actuales, ensayos de laboratorio y en el uso práctico del producto en circunstancias concretas, siendo únicamente de carácter orientativo y no eximiendo al usuario final de la comprobación e idoneidad del producto o del soporte antes de su uso o aplicación.

Eurotex no se hace responsable de la aplicación de sus productos, en ningún caso, si estos no han sido aplicados según las condiciones y modo de empleo especificados en esta ficha, limitándose únicamente la responsabilidad de **Eurotex** a los posibles daños atribuidos exclusivamente a los productos suministrados debido a defectos de fabricación de los mismos. Es responsabilidad de la dirección facultativa, responsables de obra, empresa aplicadora o demás sujetos que intervengan en la aplicación/uso el producto o ejecución del sistema, la comprobación del buen estado del producto antes de su uso, atendiendo además a las condiciones tanto ambientales como de soporte, así como identificar posibles patologías de la obra en cuestión que puedan afectar a la correcta aplicación del producto o durabilidad estimada del sistema.

El departamento técnico de **Eurotex**, establece valores en las especificaciones técnicas de cada producto en base a normas UNE o cualquier otra aplicable en cada caso, atendiendo a las condiciones de humedad, temperatura, de soporte etc..., siendo no exigibles reclamaciones por la obtención de resultados en ensayos realizados en condiciones diferentes a las estipuladas en dicha norma.

Este documento prevalecerá sobre cualquier versión anterior. **Eurotex** se reserva el derecho a la modificación o actualización de este documento en cualquier momento como resultado de su experiencia práctica y el desarrollo continuo del producto.