

NOVORITE ESMALTE ANTIOXIDANTE

DESCRIPCIÓN

Esmalte antioxidante a base de resinas alquídicas modificadas con fosfato de zinc como pigmento anticorrosivo que proporciona una alta protección contra la corrosión. Aplicable directamente sobre hierro o acero sin necesidad de usar imprimación.

CERTIFICACIÓN OFICIAL

Clasificación de resistencia al fuego **BS1D0** según las normas Europeas UNE-EN ISO 11925-2:2011 y UNE-EN 13823:2012+A1:2016, con número de expediente **18/16440-252 M1 Parte 2**, emitido el día 28 de Febrero de 2018 por **Applus**.

CARACTERÍSTICAS

- Aplicable directamente sobre superficies ligeramente oxidadas (eliminar previamente partículas sueltas).
- Proporciona acabados brillantes lisos altamente decorativos.
- Actúa como esmalte y como antioxidante.
- No necesita mano de imprimación antioxidante.
- Gran adherencia.
- Buena resistencia a golpes y arañazos.
- Alta resistencia a la intemperie.
- Proporciona un sellado hermético que evita el paso de la humedad.

APLICACIONES

- Esmalte de aplicación directa sobre superficies de hierro y acero.
- Esmaltado, restauración o decoración de puertas, verjas, barandillas, ventanas, estructuras metálicas, etc...
- Aplicable sobre pinturas antiguas base solvente.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Naturaleza	Resinas alquídicas modificadas
Acabado	Satinado/Brillante
Color (UNE 48103)	Carta de colores
Densidad (UNE 48098)	1,05 - 1,25 +/- 0.05 Kg/L Según color
Viscosidad Krebs Stormer a 20° (UNE 48076)	95 +/- 5 KU 20°C
Rendimiento teórico a 100 micras húmedas	10 - 12 m ² /L
Clasificación de reacción al fuego (EUROCLASES)	Clase B s1 d0
Tiempos de secado (UNE 48086)	Al tacto: 1 - 2 horas
Intervalo de repintado (UNE 48086)	Min. 6 horas
Diluyente	Aguarrás, White spirit, Eurosolv 1000

*Las especificaciones técnicas pueden variar en función del color, soporte, humedad o temperatura.

PRESENTACIÓN

Envasado: Se presenta en envases de 4 y 0,750 litros.
Aspecto: El producto es líquido.

NOVORITE ESMALTE ANTIOXIDANTE

PRECAUCIONES

- Aplicar con una temperatura ambiental comprendida entre 10°C y 35°C, y con una humedad relativa inferior al 60%. La temperatura de la pintura y de la superficie debe encontrarse entre esos límites.
- No aplicar si se prevén lluvias, con humedades elevadas, con fuerte viento lateral o en zonas con previsión de rocío. La temperatura de soporte debe encontrarse como mínimo de 3°C por encima del punto de rocío.
- No aplicar si el sustrato está a una temperatura superior a 30°C o sometido a alta radiación solar.
- No aplicar directamente sobre galvanizados (usar imprimación adecuada para este tipo de soporte).
- Facilitar la ventilación durante la aplicación, evitando la inhalación prolongada de los vapores de disolventes y usando protección respiratoria al pintar en espacios cerrados o mal ventilados.

TRATAMIENTO DEL SOPORTE

Hierro y acero:

- El soporte, debe estar exento de productos extraños y/o residuos, así como bien desengrasado, sin calamina y totalmente seco.
- Si presenta signos de oxidación, no se necesita eliminar el óxido incrustado, simplemente lijar y eliminar las partículas mal adheridas (en especial las partículas sueltas de óxido y calamina). Seguidamente aplicar directamente Novorite.
- Si hay zonas con corrosión: Eliminar con cepillo metálico o cualquier abrasivo hasta eliminar todo el óxido suelto.

Zinc, galvanizado, aluminio:

- Lijar suavemente, desengrasar y aplicar **Imprimación multiusos al disolvente**.

Superficies ya pintadas:

- Si la pintura antigua se encuentra en buen estado, lavar y desengrasar, lijar suavemente y aplicar **Novorite esmalte antioxidante** directamente.
- Si la pintura antigua se encuentra en mal estado, retirar restos de óxido o pintura mal adheridos mediante lijado o cepillado y proceder como si se tratase de una superficie no preparada.

MODO DE EMPLEO

- Remover el producto hasta su perfecta homogeneización.
- Aplicar sobre sustratos limpios y secos, eliminando la suciedad mediante desengrasantes o detergentes y agua limpia.
- Diluir **Novorite esmalte antioxidante** con aguarrás, White spirit o Eurosolv 1000 en función de las condiciones ambientales o de aplicación:
 - Paletina: 5 - 10%
 - Rodillo: 5 - 10%
 - Pistola aerográfica: 10 - 20%
- Aplicar a espesores de 30-35 micras secas por capa.
- Para una adecuada protección se recomienda aplicar 120 micras secas de producto. Alcanzables con 2-3 manos.

ALMACENAMIENTO

Conservar en sus envases originales, convenientemente cerrados, preservados de las heladas y evitando su exposición directa al sol. La estabilidad del producto en sus envases originales no abiertos, a temperaturas ambientales entre 5°C y 35°C es de 12 meses. Mantener los envases alejados de fuentes de ignición o calor.

NOVORITE ESMALTE ANTIOXIDANTE

TRATAMIENTO DE RESIDUOS

Para crear la menor carga posible para el medio ambiente, se deben seguir las siguientes instrucciones:

- Agua de limpieza procedente del lavado de rodillos y brochas (base agua): El agua de limpieza que contiene la pintura diluida debe considerarse como un residuo doméstico, que debe eliminarse a través del centro de recogida de residuos de su comunidad local. De forma alternativa, se puede esperar hasta que el agua se haya evaporado y desechar el recipiente con la pintura seca en un centro de tratamiento de residuos domésticos.
- Brocha/ Rodillo base agua: Se debe dejar secar completamente la brocha o el rodillo y/o eliminar como basura doméstica.
- Disolvente de limpieza procedente del lavado de rodillos y brochas (base disolvente): El recipiente con el disolvente de limpieza se debe llevar al punto limpio o de recogida de residuos contaminantes.
- Envases usados: El recipiente con la pintura restante debe cerrarse herméticamente y si se va a desechar llevarlo a su punto de recogida de residuos local, donde las pinturas sobrantes se eliminarán correctamente como residuos (base agua). En el caso de que la composición de la pintura contenga disolventes, se deberá tratar como residuo peligroso y llevar a un punto limpio donde procesen la pintura de manera segura.

TRATAMIENTO DE UTENSILIOS COMO BROCHAS Y RODILLOS

- Proceso de pintado en varios días:

BROCHA: Cuando el proceso de pintado dure varios días, se recomienda no limpiar la brocha de un día para otro. Se deben guardar estos utensilios cargados de pintura en un recipiente de vidrio hermético en caso de pinturas al disolvente y papel film en caso de pinturas al agua. Al día siguiente se puede retomar el proceso de pintura. Los residuos de pintura que hayan quedado depositados en el recipiente o film se debe dejar secar completamente antes que se pueda desechar como basura doméstica normal en pinturas al agua y en el caso de pinturas al disolvente (siguiendo la indicación de las Ficha De Seguridad) llevarse a un punto verde de recogida.

RODILLO: El rodillo manchado se almacena a temperatura ambiente en un recipiente de vidrio hermético en el caso de pinturas al disolvente y bolsa de plástico hermética para pinturas al agua y puede mantenerse en buenas condiciones durante unos días. La pintura de la bolsa de plástico debe secarse completamente antes de desecharla como basura doméstica normal en el caso de pinturas al agua, y en el caso de pinturas al disolvente (y siguiendo la indicación de las Ficha De Seguridad) llevarse a un punto verde de recogida si así lo requiriese.

* En el caso de usar productos bicomponentes, consultar con el Departamento de Calidad.

- Tras la finalización del proceso de pintado, se aconseja retirar la mayor cantidad posible de producto de las brochas y rodillos en la lata de pintura original antes de limpiarlos.

*Nunca vacíe los restos de pintura en desagües o cursos de agua.

INFORMACIÓN REGLAMENTARIA

Consultar la ficha de seguridad.

Eurotex garantiza que la calidad del producto cumple con las especificaciones técnicas en vigor en el momento de su producción. En caso de no conformidad por el estado del producto, el cliente podrá presentar un comunicado por escrito en un plazo no superior a 5 días desde la detección del defecto, siempre que no se haya sobrepasado la fecha de caducidad, acompañado del envase original y el número de lote para una correcta trazabilidad.

NOVORITE ESMALTE ANTIOXIDANTE

Los datos proporcionados en esta ficha están basados en nuestros conocimientos actuales, ensayos de laboratorio y en el uso práctico del producto en circunstancias concretas, siendo únicamente de carácter orientativo y no eximiendo al usuario final de la comprobación e idoneidad del producto o del soporte antes de su uso o aplicación.

Eurotex no se hace responsable de la aplicación de sus productos, en ningún caso, si estos no han sido aplicados según las condiciones y modo de empleo especificados en esta ficha, limitándose únicamente la responsabilidad de **Eurotex** a los posibles daños atribuidos exclusivamente a los productos suministrados debido a defectos de fabricación de los mismos. Es responsabilidad de la dirección facultativa, responsables de obra, empresa aplicadora o demás sujetos que intervengan en la aplicación/uso el producto o ejecución del sistema, la comprobación del buen estado del producto antes de su uso, atendiendo además a las condiciones tanto ambientales como de soporte, así como identificar posibles patologías de la obra en cuestión que puedan afectar a la correcta aplicación del producto o durabilidad estimada del sistema.

El departamento técnico de **Eurotex**, establece valores en las especificaciones técnicas de cada producto en base a normas UNE o cualquier otra aplicable en cada caso, atendiendo a las condiciones de humedad, temperatura, de soporte etc..., siendo no exigibles reclamaciones por la obtención de resultados en ensayos realizados en condiciones diferentes a las estipuladas en dicha norma.

Este documento prevalecerá sobre cualquier versión anterior. **Eurotex** se reserva el derecho a la modificación o actualización de este documento en cualquier momento como resultado de su experiencia práctica y el desarrollo continuo del producto.