BASE TR ESMALTE PU ACRÍLICO

DESCRIPCIÓN

Esmalte satinado o brillante de dos componentes de poliuretano acrílico curado con poliisocianato para su aplicación en superficies de hierro o acero y pavimentos de hormigón en exteriores. Base TR (transparente), para la confección de colores de la pintura Esmalte PU Acrílico por el sistema tintométrico EUROTEX-SYSTEM.

CARACTERÍSTICAS

- Excelente retención de brillo y color
- Resistente a la salpicadura de agentes químicos agresivos moderados.
- Elevada impermeabilidad.
- Gran rapidez de secado.
- Máxima resistencia en exteriores y radiación UV.
- Buena flexibilidad.
- Extraordinaria resistencia a rayaduras y golpes.

APLICACIONES

Acabado satinado o brillante de alta calidad sobre capa de fondo epoxi o poliuretano para estructuras metálicas o pavimentos de hormigón tanto exteriores como interiores.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Naturaleza	Poliuretano-Acrílica
Color / Acabado	Transparente, colores disponibles bajo Sistema tintométrico
Acabado	Satinado o Brillante
Densidad de la mezcla U.N.E. 48098	Satinado: 1,010 ± 0,05 Kg/litro. Brillante: 0,980 ± 0,05 Kg/litro.
Materia no volátil en peso	42 ± 2%
Sólidos en volumen	34 ± 2%
Relación de Mezcla	4:1 vol. CAT. PU 44A00 25 % Alta gama.
Rendimiento	10-12 m^2/litro y mano según superficie.
Tiempos de Secado (20ºC)	Vida de mezcla: 6 horas. Seco al tacto: 2-3 horas. Repintado: 12 horas.
Diluyente	Extresol PU (invierno o verano)
Dilución	Pistola aerográfica: 10 - 15 % Brocha o rodillo: 5 %

*Las especificaciones técnicas pueden variar en función del color, soporte, humedad o temperatura.

PRECAUCIONES

Aplicar con temperaturas entre 5º y 35ºC y humedad relativa inferior al 80%. La temperatura de la pintura y de la superficie debe encontrarse entre estos límites. No aplicar si se prevén lluvias, con humedades elevadas, con fuerte viento lateral o en zonas con previsión de rocío. Los envases llevan las correspondientes etiquetas que contienen las frases de riesgo y de seguridad conforme a la Ley de Preparados Peligrosos vigente, cuyas indicaciones deben ser observadas. Como regla general, debe evitarse la inhalación de los vapores de disolvente y de la neblina de pintura, así como el contacto de la pintura líquida con la piel y los ojos. Cuando se aplica pintura en espacios cerrados debe facilitarse ventilación forzada, acompañada de la adecuada protección respiratoria, de la piel y de los ojos.

BASE TR ESMALTE PU ACRÍLICO

TRATAMIENTO DEL SOPORTE

Preparación de superficies nuevas:

- Hierro y acero: desoxidar mediante cepillado o lijado. Eliminar aceite, grasa o suciedad con agente desengrasante. Aplicar **Imprimación Epoxi BARNIPOX 200**.
- Galvanizados, aluminio y otros metales no férreos: desengrasar y aplicar una mano de **Imprimación Wash Primer** o **Imprimación Epoxi BARNIPOX 200**.
- Hormigón: Antes de pintar debe dejarse secar un mínimo de dos semanas para asegurarse que el cemento está completamente curado. Lavar con una solución de ácido clorhídrico diluido al 10 % (aguafuerte) con el fin de quitar eflorescencias (sales) y el cemento mal adherido a la superficie, aclarando posteriormente con agua clara. Antes de pintar dejar secar completamente el cemento. A continuación aplicar una primera mano de un sellador epoxi o una mano de **Esmalte PU Acrílico** diluido 10-15 % con disolvente Poliuretano, con el fin de que penetre profundamente a través de la porosidad del cemento. Preferentemente aplicar una mano de **Imprimación Epoxi al Agua Wollmon EW105 o Wollmon E100**. Las capas sucesivas se aplicarán diluyendo lo menos posible, con un intervalo de repintado de 24 horas.

Repintado:

- Eliminar aceite, grasa y suciedad con disolvente EUROSOLV I.
- Eliminar la herrumbre mediante chorreado abrasivo o limpieza mecánica.
- Si está en mal estado se deberá eliminar completamente, masillar irregularidades y desperfectos, y proceder como si se tratara de superficie nueva. Otras superficies: consultar con el Área Técnica de Eurotex.

MODO DE EMPLEO

La aplicación se puede realizar con brocha, rodillo o pistola, previa agitación del producto y dilución respectiva.
La limpieza de equipos se realizará con disolvente de limpieza.

- Remover hasta homogeneizar el contenido del componente A. Añadir el componente B (catalizador) sobre el Componente A (Pintura) en proporción 80 de A / 20 de B en volumen.
- El tiempo de vida de la mezcla es de 6 horas a 20°C
- Para pintar con pistola aerográfica, diluir con un 10 - 15% de Extresol PU (invierno o verano).
- Si la aplicación se realiza con brocha o rodillo, diluir con un 5% de disolvente.
- Para aplicaciones con equipo air-less utilizar boquilla de 0,018-0,021” y presión de 150-175 kg/cm2, diluyendo la pintura máximo con un 5% de disolvente Extresol PU (invierno o verano).
- El espesor de película recomendado por capa es de 110-125 micras húmedas aprox., que equivalen a 45-50 micras secas.
- Aconsejamos dos manos de acabado para obtener las mejores prestaciones del producto.
- Limpiar los útiles empleados con disolvente de limpieza o universal EUROSOLV I.

Importante: No aplicar ni dejar curar en días lluviosos o con humedad relativa superior al 80%, ni a temperaturas ambientales inferiores a 5°C a fin de que la reticulación de la película se produzca de forma correcta.

ALMACENAMIENTO

Conservar en sus envases originales, convenientemente cerrados, preservados de las heladas, alejados de fuentes de ignición y evitando su exposición directa al sol. La estabilidad del producto en sus envases originales no abiertos, a temperaturas ambientales entre 5º y 35ºC es de 12 meses.

BASE TR ESMALTE PU ACRÍLICO

TRATAMIENTO DE RESIDUOS

Para crear la menor carga posible para el medio ambiente, se deben seguir las siguientes instrucciones:

- Disolvente de limpieza procedente del lavado de rodillos y brochas (base disolvente): El recipiente con el disolvente de limpieza se debe llevar al punto limpio o de recogida de residuos contaminantes.
- Envases usados: El recipiente con la pintura restante debe cerrarse herméticamente. Al contener la pintura disolventes, se deberá tratar como residuo peligroso y llevar a un punto limpio donde procesen la pintura de manera segura.

TRATAMIENTO DE UTENSILIOS

- **Proceso de pintado en varios días (brochas o rodillos):**

BROCHA: Cuando el proceso de pintado dure varios días, se recomienda no limpiar la brocha de un día para otro. Se deben guardar estos utensilios cargados de pintura en un recipiente de vidrio hermético en caso de pinturas al disolvente. Al día siguiente se puede retomar el proceso de pintura.

RODILLO: El rodillo manchado se almacena a temperatura ambiente en un recipiente de vidrio hermético en el caso de pinturas al disolvente y puede mantenerse en buenas condiciones durante unos días.

- **Tras la finalización del proceso de pintado:**

Se aconseja retirar la mayor cantidad posible de producto de las brochas y rodillos en la lata de pintura original antes de limpiarlos. Siguiendo la indicación de la Ficha De Seguridad, la pintura en base disolvente deberá llevarse a un punto verde de recogida.

En el caso de usar productos bicomponentes, consultar con el Departamento de Calidad.

Nunca vacíe los restos de pintura en desagües o cursos de agua.

INFORMACIÓN REGLAMENTARIA

Consultar la Ficha de Seguridad.

Eurotex *garantiza que la calidad del producto cumple con las especificaciones técnicas en vigor en el momento de su producción. En caso de no conformidad por el estado del producto, el cliente podrá presentar un comunicado por escrito en un plazo no superior a 5 días desde la detección del defecto, siempre que no se haya sobrepasado la fecha de caducidad, acompañado del envase original y el número de lote para una correcta trazabilidad.*

Los datos proporcionados en esta Ficha Técnica están basados en nuestros conocimientos actuales, ensayos de laboratorio y en el uso práctico del producto en circunstancias concretas, siendo únicamente de carácter orientativo y no eximiendo al usuario final de la comprobación e idoneidad del producto o del soporte antes de su uso o aplicación. ***Eurotex*** *no se hace responsable de la aplicación de sus productos, en ningún caso, si estos no han sido aplicados según las condiciones y modo de empleo especificados en esta ficha, limitándose únicamente la responsabilidad de* ***Eurotex*** *a los posibles daños atribuidos exclusivamente a los productos suministrados debido a defectos de fabricación de los mismos. Es responsabilidad de la dirección facultativa, responsables de obra, empresa aplicadora*

o demás sujetos que intervengan en la aplicación/uso el producto o ejecución del sistema, la comprobación del buen estado del producto antes de su uso, atendiendo además a las condiciones tanto ambientales como de

BASE TR ESMALTE PU ACRÍLICO

soporte, así como identificar posibles patologías de la obra en cuestión que puedan afectar a la correcta aplicación del producto o durabilidad estimada del sistema.

*El departamento técnico de **Eurotex**, establece valores en las especificaciones técnicas de cada producto en base a normas UNE o cualquier otra aplicable en cada caso, atendiendo a las condiciones de humedad, temperatura, de soporte, etc, siendo no exigibles reclamaciones por la obtención de resultados en ensayos realizados en condiciones diferentes a las estipuladas en dicha norma.*

*Este documento prevalecerá sobre cualquier versión anterior. **Eurotex** se reserva el derecho a la modificación o actualización de este documento en cualquier momento como resultado de su experiencia práctica y el desarrollo continuo del producto.*