



ESMALTE EXTRARRAPID

DESCRIPCIÓN DE PRODUCTO Y USO RECOMENDADO:

Esmalte alcídico modificado de RAPIDO SECADO, utilizado como capa final de uso generalizado en la industria metalúrgica.

PROPIEDADES FÍSICAS:

Tipo de Vehículo	Resinas alcídicas modificadas
Tipo de pigmento	Bióxido de titanio, óxidos metálicos y pigmentos orgánicos e inorgánicos de la máxima resistencia a la luz y al exterior
Tipo de Disolvente	Hidrocarburos aromáticos principalmente
Peso específico a 20 °C	De 0,960 a 1,500 gr/cc. (según color).
Finura de Molienda	< 25 micras
Viscosidad a 20 °C	Min: 85" (Copa Ford N° 4), según colores.
Sólidos en volumen	Según carta de colores

DATOS DE APLICACIÓN:

Espesor recomendado	30±5 micras secas por capa
Rdto. Teórico:	5-6 m ² / Kg y capa
Pistola "Airless":	Presión boq.: 120-150 bar.
	Diámetro boq.: 0,38-0,53 mm.
	Relación compresión: 50 : 1
	Ángulo aplicac.: 40-80 grados
Pistola aerográfica:	Dilución: 0 - 5% en vol.
	Presión: 3 - 5 bar.
	Diámetro boq.: 1, 2 - 2 mm.
Brocha / Rodillo:	Dilución: 5% en volumen.

Diluyente /Limpieza	Disolvente Sintético
	Evitar una dilución excesiva, ya que puede provocar una menor resistencia al descuelgue y una pérdida de propiedades generales del producto.

TIEMPOS SECADO Y REPINTADO (*):

T°C	Seco tacto	Seco	Seco compl eto	Seco para repintar	
				MIN	MAX
5	2 h	4 h	24 h	36 h	Indef.
20	30 min	2 h	8 h	24 h	Indef.
30	20 min	1 h	5 h	12 h	Indef.

(*) La superficie debe estar seca, libre de sales solubles antes de repintar. Los mejores resultados de adherencia se consiguen cuando la capa precedente no está completamente curada. En tiempos prolongados de exposición se recomienda dar una ligera rugosidad superficial para favorecer la adherencia por anclaje mecánico de las capas siguientes. En caso de duda, se recomienda consultar a nuestro departamento técnico. Los valores mencionados son indicativos.

El tiempo de secado antes de repintar podría variar dependiendo del espesor de película aplicado, la ventilación, la humedad, etc.

PREPARACIÓN DE SUPERFICIES:

Acero

Eliminar grasa y aceite mediante un desengrasante de naturaleza alcalina hasta alcanzar un grado de limpieza SSPC-SPC1. Eliminar las proyecciones y cordones de soldadura y eliminar rebabas mediante disco de esmeril.

Eliminar óxido, corrosión y calamina mediante un chorreado abrasivo al grado Sa 2 ½ de Norma ISO 8501:1. Para limpieza con chorro de agua a alta presión al grado DW-3 según la Norma STG-2222 con una presión de agua > 1.000 bar (1.500 psi).



ESMALTE EXTRARRAPID

Reparación y mantenimiento

Los retoques o pequeñas reparaciones se realizarán con brocha o rodillo. Las áreas afectadas por la corrosión deberán limpiarse mecánicamente con disco de esmeril hasta alcanzar un grado de limpieza St 3 o mediante chorro de arena hasta alcanzar un grado de limpieza Sa 2 o superior. También puede utilizarse chorro de agua a alta presión hasta alcanzar un grado de limpieza DW 3.

CONDICIONES DE LA APLICACIÓN:

Aplicar con temperaturas superiores a + 10° C y humedad relativa inferior al 75%. La temperatura de la pintura y de la superficie debe encontrarse por encima de este límite. No aplicar si se prevén lluvias, con humedades elevadas o con temperaturas de soporte como mínimo de 3° C por encima del punto de rocío. La temperatura máxima recomendada a la que deberá encontrarse el sustrato es de aproximadamente 30° C.

OBSERVACIONES:

Puede aplicarse a espesores distintos de los recomendados, pero puede influir en los tiempos de secado, intervalos de repintado y rendimiento. Se recomienda aplicar espesores no superiores a 30 micras secas por capa para facilitar la evaporación de disolvente. En exposición a atmósferas contaminadas, es imprescindible limpiar con agua a presión antes de aplicar la siguiente capa. En intervalos largos de repintado o en especificaciones de pintado con capas de acabado, se recomienda realizar una prueba previa de adherencia y compatibilidad.

ALMACENAMIENTO:

Almacenar el producto según las normativas nacionales vigentes. Los envases deberán guardarse en un espacio seco, fresco, bien ventilado y alejado de fuentes de calor o ignición y herméticamente cerrados. No almacenar a temperaturas inferiores a 5° C ni por más de dos años.

DISPONIBILIDAD INTERNACIONAL:

Sujeto a confirmación.

SALUD Y SEGURIDAD:

Producto al disolvente. Los envases llevan las correspondientes etiquetas de seguridad, cuyas indicaciones deben ser observadas.

Además, deben seguirse las exigencias de la legislación nacional o local. Evitar el contacto del producto con la piel usando protección personal adecuada (guantes, mascarillas, gafas, etc.), si éste se produce, lavar inmediatamente con agua abundante.

Existe una ficha de datos de seguridad a disposición del usuario.

EXENCIÓN DE RESPONSABILIDADES:

La información detallada en esta ficha técnica se suministra según nuestro leal saber y entender. No obstante, no tenemos control alguno sobre la calidad o el estado del sustrato ni sobre ninguno de los otros factores que afectan el uso y la aplicación de este producto. Por consiguiente, no podemos aceptar ningún tipo de responsabilidad que pueda resultar del rendimiento del producto así como tampoco por ningún tipo de pérdida ni daños que puedan surgir a partir del uso de este producto. Nos reservamos el derecho a cambiar el producto sin previo aviso.