



BARNIPOX 340

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO Y USO RECOMENDADO:

Pintura epoxi poliamida de capa gruesa bicomponente, de dos componentes que contiene fosfato de zinc como pigmento inhibidor de corrosión. Especialmente recomendada como capa de imprimación, intermedia o de acabado para sistemas epoxi en ambientes fuertemente corrosivos en ambientes de exposición industrial o marinos. Cumple con los requisitos de la norma UNE 48272: 2003.

CERTIFICACIÓN OFICIAL:

Certificado según las normas UNE 48272: 2003 según informe número 08120 con fecha 29 de enero y 28 de septiembre de 2010 emitido por OTEC-RIERA.

PROPIEDADES FÍSICAS:

Color / Acabado:	Blanco / Mate
Sólidos en volumen:	53 +/- 2 %
Peso específico:	1,350 +/- 0,050 kg. / litro
COV:	165 -175 gr. / litro
Punto de inflamación:	> 24° C

DATOS DE APLICACIÓN:

Relación mezcla:	4:1 Volumen		
Vida de mezcla:	5°C 10h	20°C 8h	30°C 4h
Espesor recomendado	Húmedo: 250 ± 5 micras Seco: 125 ± 5 micras		
Rdto Teórico:	4,1 m ² /litro a 125 micras secas		
Pistola "Airless":	Presión boquilla: 180-300 bar.		
Pistola aerográfica:	Diámetro boq.: 0,38-0.53 mm.		
	Relación compresión: 50 : 1		
	Ángulo de apli.: 40-80 grados.		
	Dilución: 5% en volumen.		
Brocha / Rodillo:	Presión: 3 - 5 bar.		
	Diámetro boquilla: 1 - 2 mm.		
	Dilución: 5 - 10% en volumen.		
	Dilución: 5-10% en volumen.		

Diluyente /limpieza:	Disolvente Epoxi
	Evitar una dilución excesiva, ya que puede provocar una menor resistencia al descuelgue y una pérdida de propiedades generales del producto.

TIEMPOS SECADO Y REPINTADO (*):

T°C	Seco tacto	Seco	Seco completo	Seco para repintar	
				MIN	MAX
10	3 h	12 h	10 días	10 h	1 mes**
20	1 h	8 h	7 días	5 h	1 mes**
30	30 min	4 h	3 días	4 h	1 mes**

(*). Los valores de temperatura son con un 65% de humedad relativa. La superficie debe estar seca, libre de sales solubles antes de repintar. Los mejores resultados de adherencia se consiguen cuando la capa precedente no está completamente curada. En tiempos prolongados de exposición se recomienda dar una ligera rugosidad superficial para favorecer la adherencia por anclaje mecánico de las capas siguientes. En caso de duda, se recomienda consultar con nuestro departamento técnico. Los valores mencionados son indicativos. El tiempo de secado antes de repintar podría variar dependiendo del espesor de película aplicado, la ventilación, la humedad, etc.

(**). Amplio periodo de repintado. Transcurrido este tiempo se recomienda un lijado o ablandamiento de la superficie para una optima adherencia.

PREPARACIÓN DE SUPERFICIES:

Acero

Eliminar grasa y aceite mediante un desengrasante de naturaleza alcalina hasta alcanzar un grado de limpieza SSPC-SPC1. Eliminar las proyecciones y cordones de soldadura y eliminar rebabas mediante disco de esmeril.



BARNIPOX 340

Eliminar óxido, corrosión y calamina mediante un chorreado abrasivo al grado Sa 2 ½ de Norma ISO 8501:1. Para limpieza con chorro de agua a alta presión al grado DW-3 según la Norma STG-2222 con una presión de agua > 1.000 bar (1.500 psi).

Reparación y mantenimiento

Los retoques o pequeñas reparaciones se realizarán con brocha o rodillo. Las áreas afectadas por la corrosión deberán limpiarse mecánicamente con disco de esmeril hasta alcanzar un grado de limpieza St 3 o mediante chorro de arena hasta alcanzar un grado de limpieza Sa 2 o superior. También puede utilizarse chorro de agua a alta presión hasta alcanzar un grado de limpieza DW 3.

CONDICIONES DE LA APLICACIÓN:

Aplicar con temperaturas superiores a + 10° C y humedad relativa inferior al 75%. La temperatura de la pintura y de la superficie debe encontrarse por encima de este límite. No aplicar si se prevén lluvias, con humedades elevadas o con temperaturas de soporte como mínimo de 3° C por encima del punto de rocío. La temperatura máxima recomendada a la que deberá encontrarse el sustrato es de aproximadamente 30° C.

OBSERVACIONES:

Puede aplicarse a espesores distintos de los recomendados, pero puede influir en los tiempos de secado, intervalos de repintado y rendimiento. Se recomienda aplicar espesores no superiores a 30 micras secas por capa para facilitar la evaporación de disolvente. En exposición a atmósferas contaminadas, es imprescindible limpiar con agua a presión antes de aplicar la siguiente capa. En intervalos largos de repintado o en especificaciones de pintado con capas de acabado, se recomienda realizar una prueba previa de adherencia y compatibilidad.

ALMACENAMIENTO:

Almacenar el producto según las normativas nacionales vigentes. Los envases deberán guardarse en un espacio seco, fresco, bien ventilado y alejado de fuentes de calor o ignición y herméticamente cerrados. No almacenar a temperaturas inferiores a 5° C ni por más de dos años.

DISPONIBILIDAD INTERNACIONAL:

Sujeto a confirmación.

SALUD Y SEGURIDAD:

Producto al disolvente. Los envases llevan las correspondientes etiquetas de seguridad, cuyas indicaciones deben ser observadas.

Además, deben seguirse las exigencias de la legislación nacional o local. Evitar el contacto del producto con la piel usando protección personal adecuada (guantes, mascarillas, gafas, etc.), si éste se produce, lavar inmediatamente con agua abundante.

Existe una ficha de datos de seguridad a disposición del usuario.

EXENCIÓN DE RESPONSABILIDADES:

La información detallada en esta ficha técnica se suministra según nuestro leal saber y entender. No obstante, no tenemos control alguno sobre la calidad o el estado del sustrato ni sobre ninguno de los otros factores que afectan el uso y la aplicación de este producto. Por consiguiente, no podemos aceptar ningún tipo de responsabilidad que pueda resultar del rendimiento del producto así como tampoco por ningún tipo de pérdida ni daños que puedan surgir a partir del uso de este producto. Nos reservamos el derecho a cambiar el producto sin previo aviso.