

eurotex[®]

FICHA TÉCNICA

Rev.2: Octubre 2015



NOVOLACK MARTELÉ

DESCRIPCIÓN:

NOVO-LACK EFECTO MARTELE es un esmalte sintético de efecto "martelé" formulado a base de resinas gliceroftálicas especiales, pasta de aluminio y aditivos especiales que le confieren el clásico dibujo de efecto "martilleado".

USOS:

Se trata de un esmalte anticorrosivo de aplicación directa sobre superficies de hierro ya sean nuevas u oxidadas, sin necesidad de imprimación previa. Proporciona un acabado texturado brillante, ideal para disimular imperfecciones del metal, con excelente resistencia a la intemperie

CARACTERÍSTICAS / VENTAJAS:

- Muy buena nivelación
- Excelente resistencia a la intemperie
- Muy buena brochabilidad.
- Aspecto texturado brillante.

DATOS TÉCNICOS:

Naturaleza

Resinas alídicas modificadas

Acabado

Texturado brillante

Aspecto

Líquido

Color

Según carta de colores.

Densidad

1.10 – 1.30 Kg/litro.

Viscosidad Brookfield

Aprox 2000 Cps según Color.

Secado al tacto

2-4 horas 25 °C según color

Repintado

24 horas

Espesor recomendado

120 micras secas (2-3manos)

Diluyente

Disolvente universal

Rendimiento

8-10 m²/ kg

COV'S

499 gr/l Max.

PRESENTACIÓN:

Envasado: Se presenta en envases de 0.750 y 4 litros.

ÚTILES PARA APLICACIÓN:

La aplicación se puede realizar a brocha, rodillo y pistola .

ALMACENAMIENTO:

Mantener los envases de origen bien cerrados, en sitios frescos y secos . No debe almacenarse a temperaturas por debajo de 5°C.

PRECAUCIONES:

Los envases llevan las correspondientes etiquetas que contienen las frases de riesgo y de seguridad conforme a la Ley de Preparados Peligrosos vigente, cuyas indicaciones deben ser observadas.. Cuando se aplica pintura en espacios cerrados debe facilitarse ventilación forzada, acompañada de la adecuada protección respiratoria, de la piel y de los ojos.

MODO DE EMPLEO:

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIES

Superficies nuevas de hierro y acero: Se recomienda chorreado de arena mínimo al grado Sa 2 de la norma ISO 8501.1, cepillado manual hasta eliminación del polvo. Desengrasado con disolvente si se trata de acero nuevo sin oxidación.
Superficies de zinc, aluminio, galvanizado: Se recomienda hacer una limpieza profunda, mediante agua con un detergente amoniacal y lijar suavemente con lija fina.

Reparación y mantenimiento

Los retoques o pequeñas reparaciones se realizarán con brocha o rodillo. Las áreas afectadas por la corrosión deberán limpiarse mecánicamente con disco de esmeril hasta alcanzar un grado de limpieza St 3 o mediante chorro de arena hasta alcanzar un grado de limpieza Sa 2 o superior.

eurotex[®]

FICHA TÉCNICA

Rev.2: Octubre 2015



NOVOLACK MARTELÉ

También puede utilizarse chorro de agua a alta presión hasta alcanzar un grado de limpieza DW 3.

Otras superficies: Consultar con el Area Técnica de EUROTEX. Teléfono: 955 741 592.

Aplicación

- Remover hasta homogeneizar el contenido del envase..
- Aplicar a brocha, rodillo o pistola.

PISTOLA: Diluir 15-20% con disolvente universal.

BROCHA o Rodillo: Diluir 5-10% con Disolvente Universal

Eurotex no se hace responsable de sus productos siempre que no hayan sido aplicados según las condiciones y modo de empleo especificados en esta ficha. Los datos reseñados están basados en nuestros conocimientos actuales, ensayos de laboratorio y en el uso práctico en circunstancias concretas y mediante juicios objetivos. Debido a la imposibilidad de establecer una descripción apropiada a cada naturaleza y estado de los distintos fondos a pintar, nos es imposible garantizar la total reproducibilidad en cada uso concreto.

INFORMACIÓN REGLAMENTARIA:

Consultar la ficha de seguridad.