



BARNICOAT 400 E

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO Y USO RECOMENDADO:

Esmalte de poliuretano brillante de dos componentes a base de isocianato alifático. Especialmente recomendado como esmalte de acabado brillante de elevada calidad en ambientes altamente agresivos.

CERTIFICACIÓN OFICIAL:

Certificado según la norma UNE 48274 según informe número 08064 con fecha 16 de junio de 2010 emitido por OTEC.

PROPIEDADES FÍSICAS:

Color / Acabado:	Blanco y otros colores según carta RAL /Brillante
Sólidos en volumen:	52 +/-2 %
Peso específico:	0,97-1,25 gr/cc
COV	489,6 gr/l (blanco) según tono.
Punto de inflamación	>32° C

DA TOS DE APLICACIÓN:

Relación mezcla:	4:1 Volumen		
Vida de la mezcla:	5°C/6 h	20°C/4h	30°C/2h
Espesor recomendado	Húmedo: 80 micras	Seco: 40 micras	
Temperatura de la superficie	Mínima: 10°C	Máxima: 40°C	
Rendto. Teórico:	13 m ² /litro a 40micras secas.		
Pistola "Airless":	Presión en boq.:120-180 bar. Diámetro boq.: 0,38–0,53 mm. Ángulo de aplic.:40-80 grados. Dilución: 5% en volumen.		
Pistola aerográfica:	Presión: 3 - 5 bar. Diám. boquilla:1,2 –1,5 mm. Dilución: 10% en volumen.		
Brocha / Rodillo:	Dilución: 5-10% en volumen.		
Diluyente/limpieza:	Disolvente Poliuretano. Evitar una dilución excesiva, ya que puede provocar una menor resistencia al descuelgue y una pérdida de propiedades generales del producto.		

TIEMPOS SECADO Y REPINTADO (*):

T°C	Seco al tacto	Seco	Seco completo	Seco para repintar	
				MIN	MAX
10	4 h	12 h	10 días	24 h	Indefin
20	3 h	7 h	7 días	12 h	Indefin
30	1 h	4 h	4 días	8 h	Indefin

(*) La superficie debe estar seca, libre de sales solubles antes de repintar. Los mejores resultados de adherencia se consiguen cuando la capa precedente no está completamente curada. En tiempos prolongados de exposición se recomienda dar una ligera rugosidad superficial para favorecer la adherencia por anclaje mecánico de las capas siguientes. En caso de duda, se recomienda consultar a nuestro departamento técnico. Los valores mencionados son indicativos.

El tiempo de secado antes de repintar podría variar dependiendo del espesor de película aplicado, la ventilación, la humedad, etc.

Para secado forzado, como dato orientativo general: 30 minutos a 70 – 80° C.

PREPARACIÓN DE SUPERFICIES:

Acero:

Eliminar grasa y aceite mediante un desengrasante de naturaleza alcalina hasta alcanzar un grado de limpieza SSPC-SPC1. Eliminar las proyecciones y cordones de soldadura y eliminar rebabas mediante disco de esmeril.

Eliminar óxido, corrosión y calamina mediante un chorreado abrasivo al grado Sa 2 ½ de Norma ISO 8501:1. Para limpieza con chorro de agua a alta presión al grado DW-3 según la Norma STG-2222 con una presión de agua > 1.000 bar (1.500 psi).

Reparación y mantenimiento:

Los retoques o pequeñas reparaciones se realizarán con brocha o rodillo. Las áreas afectadas por la corrosión deberán limpiarse mecánicamente con disco de esmeril hasta alcanzar un grado de limpieza St 3 o mediante chorro de arena hasta alcanzar un grado de limpieza Sa 2 o superior.



BARNICOAT 400 E

También puede utilizarse chorro de agua a alta presión hasta alcanzar un grado de limpieza DW 3.

ESQUEMA DE PINTADO RECOMENDADO:

Imprimación:

BARNIPOX 200

1 x 50 micras de espesor de película seca

Capa intermedia:

BARNIPOX 300

1 x 125 micras de espesor de película seca

Acabado:

BARNICOAT 400-E

2 x 40 micras de espesor de película seca

CONDICIONES DE LA APLICACIÓN:

Aplicar con temperaturas superiores a + 5° C y humedad relativa inferior al 80%. La temperatura de la pintura y de la superficie debe encontrarse por encima de este límite. No aplicar si se prevén lluvias, con humedades elevadas o con temperaturas de soporte como mínimo de 3° C por encima del punto de rocío. La temperatura máxima recomendada a la que deberá encontrarse el sustrato es de aproximadamente 40° C. La pintura mezclada deberá estar a una temperatura de cómo mínimo 15° C.

OBSERVACIONES:

Puede aplicarse a espesores distintos de los recomendados, pero puede influir en los tiempos de secado, intervalos de repintado y rendimiento. Se recomienda aplicar espesores no superiores a 40 micras secas por capa para facilitar la evaporación de disolvente.

En exposición a atmósferas contaminadas, es imprescindible limpiar con agua a presión antes de aplicar la siguiente capa. En intervalos largos de repintado o en especificaciones de pintado con capas de acabado, se recomienda realizar una prueba previa de adherencia y compatibilidad.

ALMACENAMIENTO:

Almacenar el producto según las normativas nacionales vigentes. Los envases deberán guardarse en un espacio seco, fresco, bien ventilado y alejado de fuentes de calor o ignición y herméticamente cerrados.

DISPONIBILIDAD INTERNACIONAL:

Sujeto a confirmación.

SALUD Y SEGURIDAD:

Producto al disolvente. Los envases llevan las correspondientes etiquetas de seguridad, cuyas indicaciones deben ser observadas.

Además, deben seguirse las exigencias de la legislación nacional o local. Evitar el contacto del producto con la piel usando protección personal adecuada (guantes, mascarillas, gafas, etc.), si éste se produce, lavar inmediatamente con agua abundante.

Existe una ficha de datos de seguridad a disposición del usuario.

EXENCIÓN DE RESPONSABILIDADES:

La información detallada en esta ficha técnica se suministra según nuestro leal saber y entender. No obstante, no tenemos control alguno sobre la calidad o el estado del sustrato ni sobre ninguno de los otros factores que afectan el uso y la aplicación de este producto. Por consiguiente, no podemos aceptar ningún tipo de responsabilidad que pueda resultar del rendimiento del producto así como tampoco por ningún tipo de pérdida ni daños que puedan surgir a partir del uso de este producto. Nos reservamos el derecho a cambiar el producto sin previo aviso.